

Учитель должен подходить к оценочному баллу индивидуально, учитывая при оценочном суждении следующие моменты:

- Качество изготовленного школьником объекта работы и правильность применявшихся им практических действий (анализ работы).
- Прилежание ученика во время работы.
- Степень умственной отсталости.
- Уровень патологии органов зрения, слуха и речи.
- Уровень физического развития ученика.

**За теоретическую часть:**

5 баллов - теоретический материал усвоен в полном объеме, изложен без существенных ошибок с применением профессиональной терминологии.

4 балла - в усвоении теоретического материала допущены незначительные пробелы, ошибки, материал изложен не точно, применялись дополнительные наводящие вопросы.

3 балла - в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы, ответ не самостоятельный, применялись дополнительные наводящие вопросы.

2 балла - в ответе допущены грубые ошибки, свидетельствующие о плохом усвоении теоретического материала даже при применении дополнительных наводящих вопросов.

**За практическую работу:**

\*5 баллов - качество выполненной работы полностью соответствует технологическим требованиям и работа выполнена самостоятельно.

\*4 балла - к качеству выполненной работы имеются замечания и качество частично не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена самостоятельно.

\*3 балла - качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена с помощью учителя.

\*2 балла - работа не выполнена.

**Контроль.**

Контроль осуществляется в форме проведения самостоятельных работ, контрольной работы и анализа их качества в конце каждой.

**Система оценки учебного предмета по профессионально-трудовому обучению «Слесарное дело» 5 класс.**

№ п/п	Ф.И. обучающегося								Итого
	Предметные действия								
1	Работа с проволокой.								
2	Работа с жостью.								
3	Разметка и обработка детали прямоугольной формы по заданным размерам.								
4	Отделка изделия личным напильником и шлифовальной шкуркой.								
5	Опиливание плоской детали выпуклой и вогнутой формы с разметкой по шаблону.								
6	Сверление.								
7	Соединение детали заклепками с потайными головками.								
8	Работа с тонколистовым металлом.								
9	Правка и гибка металла.								
10	Практическое повторение.								
	<b>Итого</b>								

**Система оценки учебного предмета по профессионально-трудовому обучению «Слесарное дело» 6 класс.**

№ п/п	Ф.И. обучающегося								Итого
	Предметные действия								
1	Изготовление деталей прямоугольной формы.								
2	Резание металла ножовкой.								
3	Сверление.								
4	Практическое повторение.								
5	Самостоятельная работа.								
6	Опиливание криволинейной кромки.								
7	Правка и гибка металла.								
8	Соединение деталей заклепками с потайными головками.								
9	Практическое повторение.								
10	Самостоятельная работа.								
11	Выполнение изделия по технологической карте.								
12	Рубка на плите.								
13	Плоскостная разметка и обработка деталей по чертежу.								
14	Практическое повторение								
15	Самостоятельная работа.								
16	Опиливание широкой поверхности.								
17	Пространственная разметка.								
18	Практическое повторение.								
19	Самостоятельная работа.								
	<b>Итого</b>								

**Система оценки учебного предмета по профессионально-трудовому обучению «Слесарное дело» 7 класс.**

№ п/п	Ф.И. обучающегося								
	Предметные действия								Итого
1	Выполнение прямоугольного отверстия.								
2	Свойство и применение металлов.								
3	Лабораторная работа.								
4	Токарное дело: обтачивание гладких валиков.								
5	Практическое повторение.								
6	Опиливание плоскостей, сопряженных под внешним и внутренним углами .								
7	Токарное дело: обтачивание ступенчатого валика, подрезание торцов и уступов.								
8	Нарезание резьбы в ручную.								
9	Токарное дело: вытачивание нарезной канавки, обрезание.								
10	Практическое повторение.								
11	Работа с тонколистовым материалом .								
12	Распиливание отверстия и проймы.								
13	Сверление .								
14	Нарезание резьбы.								
15	Практическое повторение.								
16	Изготовление контрольных инструментов.								
17	Правка и гибка металла. Изготовление садово-огородного инвентаря.								
18	Токарное дело: сверление на токарном станке. Обработка металлорезаньем .								
19	Практическое повторение.								
20	Контрольная работа.								
	<b>Итого</b>								

**Система оценки учебного предмета по профессионально-трудовому обучению «Слесарное дело» 8 класс.**

№ п/п	Ф.И. обучающегося								Итого
	Предметные действия								
1	Изготовление приспособлений для слесарных работ.								
2	Сверление и зенкование.								
3	Изготовление профильного шаблона.								
4	Отделка и защита от коррозии поверхности детали.								
5	Практическое повторение								
6	Самостоятельная работа								
7	Пространственная разметка и обработка детали по разметки.								
8	Фрезерование								
9	Сплавы металлов и термическая обработка стали.								
10	Практическое повторение								
11	Самостоятельная работа								
12	Опиливание широкой криволинейной поверхности и сопряжения.								
13	Жестяницкие работы								
14	Обработка металла без снятия стружки								
15	Простейший ремонт эл. Нагревательных приборов								
16	Практическое повторение								
17	Самостоятельная работа								
18	Изготовление контрольных инструментов.								
19	Личная гигиена рабочего на производстве								
20	Основные виды обработки металла резанием								
21	Растачивание цилиндрических отверстий								
	<b>Итого</b>								

**Система оценки учебного предмета по профессионально-трудовому обучению «Слесарное дело» 9 класс.**

№ п/п	Ф.И. обучающегося								
	Предметные действия								Итого
1	Механосборочные работы. Организация труда и производства на машиностроительном заводе .								
2	Свойства и применение металлов. Пригонка плоского шарнира.								
3	Заточка инструментов.								
4	Экскурсия .								
5	Практическое повторение.								
6	Гигиена труда, производственная санитария, профилактика травматизма.								
7	Санитарно – технические работы.								
8	Практическое повторение.								
9	Механосборочные работы. Состав машин и виды соединения деталей в машине.								
10	Практическое повторение.								
11	Санитарно – технические работы . уплотнительные материалы.								
12	Соединение стальных труб.								
13	Практическое повторение.								
14	Механосборочные работы .								
15	Сборка узлов механизмов вращательного движения.								
16	Санитарно – технические работы. Установка санитарно – технических приборов.								
17	Практическое повторение.								
	<b>Итого</b>								