

**Календарно – тематическое планирование  
5 класс**

№	Тема программы	Часы	Дата
<b>Первая четверть</b>			
	Вводное занятие		
1.	Техника безопасности	1	
2.	Подготовка инструмента и материала	1	
<b>Раздел 1 Работа с проволокой</b>			
1.	Алюминиевая и медная проволока	1	
2.	Свойства и применение в изделиях	1	
3.	Инструменты для работы с проволокой	1	
4.	Правила хранения инструментов	1	
5.	Разметка длины проволоки по линейке	1	
6.	Откусывания проволоки острогубцами ( П.Р)	1	
7.	Навивание спирали (медь)	1	
8.	Изгибания проволоки плоскогубцами	1	
9.	Правка алюминиевой проволоки	1	
10.	Навивание спирали (сталь)	1	
11.	Изгибание проволоки плоскогубцами	1	
12.	Правка алюминиевой проволоки	1	
13.	Правка медной проволоки	1	
14.	Практическая работа алюминий	1	
15.	Практическая работа (медь)	1	
16.	Соединение концов проволоки скручиванием	1	
17.	Пр.раб "Соединение концов проволоки скручиванием"	1	
18.	Правка стальной проволоки молотком	1	
19.	Изгибания проволоки на оправке		
20.	Пр.раб " Правка стальной проволоки"	1	
21.	Расплющивание концов для отвертки отпиливание концов заготовки	1	
22.	Правка разметка резание	1	
23.	Обработка кромок и гибка	1	
24.	Цепочка одинарная	1	
25.	Пр.раб "Цепочка одинарная "	1	
26.	Цепочка с двойными кольцами	1	
27.	Пр.раб " Цепочка с двойными кольцами "	1	
28.	Головоломка ознакомление с планом работы	1	
29.	Изготовление головоломки	1	
<b>Раздел 2</b>			
1.	<i>Работа с жестью</i>		
2.	Черная и белая жесьть применение и свойства	1	
3.	Инструменты и приспособления	1	
4.	Ознакомление с планом по изготовлению отвертки	1	
5.	Изготовление отвертки	1	
6.	Изготовление коробочки	1	
7.	Пр.раб " Разметка, гибка заготовки "	1	
8.	Изготовление квадратной коробочки	1	
9.	Пр.раб " Разметка, гибка заготовки "	1	
10.	Коробочка с бортами ознакомление с планом работы	1	
11.	Разметка, обработка кромок	1	

12.	Резание жести, гибка	1	
13.	Окончательная отделка изделия	1	
14.	Коробка с клапанами	1	
15.	Ознакомление с планом работы	1	
16.	Правила техники безопасности при окислении и резании	1	
17.	Практическая работа	1	
18.	Коробочка с согнутыми клапанами	1	
19.	Практическая работа	1	
20.	Разметка, резание жести	1	
	Гибка кромок	1	
1.	<b>Вторая четверть</b>		
2.	Вводное занятие	1	
3.	Повтор по технике безопасности	1	
	Подготовка инструментов	1	
	<b>Раздел 1</b>		
	<i>Разметка и обработка деталей прямоугольной формы по заданным параметрам</i>		
1.	Назначение разметки	1	
2.	Технический рисунок и чертеж детали	1	
3.	Припуск на обработку детали	1	
4.	Организация рабочего места	1	
5.	Подготовка заготовки к разметке	1	
6.	Правила техники безопасности разметки	1	
7.	Разметка детали по линейке	1	
8.	Очерчивание рисок	1	
9.	Опиливание деревянных брусков	1	
10.	Пр.раб " Опиливание деревянных брусков"	1	
11.	Организация рабочего места для разметки	1	
12.	Определение пригодности заготовки	1	
13.	Выявление дефектов , установление размеров	1	
14.	Подготовка поверхности заготовки	1	
	<b>Раздел 2</b>		
1.	<i>Отделка изделия личным напильником и шлифовальной шкуркой</i>		
2.	Назначение отделки	1	
3.	Особенности работы напильником	1	
4.	Принцип забивания насечки напильником	1	
5.	Шлифовальная шкурка	1	
6.	Стальные щетки для чистки напильника	1	
7.	Техника безопасности напильник	1	
8.	Крепление детали в тисках	1	
9.	Пр.раб " Крепление детали в тисках"	1	
10.	Отделка личным напильником плоских поверхностей	1	
11.	Пр.раб "Отделка личным напильником плоских поверхностей "		
12.	Очистка насечки личного напильника	1	
13.	Пр.раб "Очистка насечки личного напильника "	1	
14.	Шлифовка шкуркой	1	
	Пр.раб "Шлифовка шкуркой "	1	
	<b>Раздел 3</b>		
1.	<i>Практическое повторение</i>		

2.	Клин крепежный	1	
3.	Рубка металла	1	
4.	Опиливание металла	1	
5.	Обработка кромок	1	
6.	Клин для удаления сверла	1	
7.	Разметка заготовки	1	
8.	Рубка	1	
	Опиливание	1	
	<b>Раздел 4</b>		
1.	<i>Самостоятельная работа</i>		
2.	Изготовление линеек из стали	1	
3.	Рубка металла	1	
	Опиливание линеек	1	
1.	<b>3 четверть</b>		
2.	Вводное занятие	1	
3.	Подведение итогов за вторую четверть	1	
	Знакомство с планом работы	1	
	<b>Раздел 1</b>		
	<i>Опиливание плоских деталей выпуклой и вогнутой формы с разметкой по шаблону</i>		
1.	Выпуклая и вогнутая форма кромки детали	1	
2.	Разметочные шаблоны	1	
3.	Приспособления для крепления шаблона на заготовки: ручные тиски, струбинца	1	
4.	Понятие об исправимый и неисправимых дефектах изготовления	1	
5.	Проведение рисок по криволинейному шаблону детали.	1	
6.	Начерчивание контура, имеющего закругленные участки	1	
7.	Закругление выпуклого контура в поперечном и продольном	1	
8.	опиливанием	1	
9.	Определение пригодности заготовки		
	Выбор листа крепления шаблона заготовку с учетом экономного	1	
10.	расходования материала	1	
11.	Разметка центров отверстий		
	Выбор напильника, соответствующего профилю округления	1	
12.	Обработка выпуклых частей детали в поперечным и	1	
13.	продольным опилением		
14.	Практическая работа	1	
15.	Притупление острых углов на вогнутых и выпуклых участках	1	
	Практическая работа	1	
		1	
	<b>Раздел 2</b>		
1.	<i>Сверление</i>		
2.	Назначение операции сверление		
3.	Основные части настольного сверлильного станка	1	
4.	Основные элементы спирального сверла	1	
5.	Рабочая часть и хвостовик	1	
6.	Типичные причины поломки сверла при работе	1	
7.	Техника безопасности при сверлении	1	
8.	Машинные станочные тиски	1	

9.	Устройство приёма закрепления детали	1	
10.	Правила уборки сверлильного станка	1	
11.	Установка сверлильного патрона	1	
12.	Сверление детали, закрепленной в ручные тиски	1	
13.	Практическая работа	1	
14.	Проверка сверления. Удаление сверлильного патрона из шпинделя станка	1	
15.	Практическая работа	1	
16.	Сверление сквозного отверстия в детали, закреплённой в машинных тисках	1	
	Уборка станка и приспособления после работы	1	
	<b>Раздел 3</b>		
1.	<i>Соединение деталей заклепками с потайными головками</i>		
2.	Свойства металлов пластичность	1	
3.	Клепка: назначение, применение	1	
4.	Инструменты, способы, последовательность операций, виды брака	1	
5.	Правила техники безопасности при выполнении	1	
6.	Виды заклепки	1	
7.	Зависимость прочности закрепленного соединения от качественных заклепок	1	
8.	Подбор инструмента для клепки	1	
9.	Зенкование под заклепку	1	
10.	Закрепление заготовок в тисках	1	
11.	Знакомство с планом работы	1	
12.	Вешалка- кронштейн (основание пластика из стали толщиной 8мм)	1	
13.	Пр.раб "Вешалка кронштейна "	1	
14.	Подставка для горячей посуды из полос	1	
15.	Знакомство с практической работой	1	
16.	Пр.раб " Сверление подставки для посуды "	1	
17.	Ручка столярный детской ножовки по дереву(две алюминиевые пластины соединенной заклепками)	1	
	Практическая работа	1	
	<b>Раздел 4</b>		
1.	<i>Практическая повторение</i>		
	Обработка планки для крепления тележки у модели автомобиля (концы планок шириной 18-20 мм из стали толщиной 2мм)	1	
2.	закругляют, сверлят отверстия для оси колесной пары.	1	
3.	Загибание под прямым углом)		
4.	Практическая работа	1	
5.	Изготовление ушка для висячего замка с вогнутыми сторонами ( разметка по шаблону, одновременное опилование пары изделий)		
	Практическая работа	1	
1.	<b>Раздел 5</b>		
	<i>Самостоятельная работа</i>		
		1	
		1	

1.	<b>4 четверть</b>		
2.	Вводное занятие		
	Подведение итогов за третью четверть	1	
	<b>Раздел 1</b>	1	
1.	<i>Работа с тонколистовым металлом</i>	1	
2.	Кровельная сталь: виды черное белое	1	
3.	Свойства, применение		
4.	Способы предохранения листовой стали от ржавления	1	
5.	Ножницы для резания металла: виды, назначение, приемы работы, наладка, заточка, правила безопасности		
	Деревянный молоток (киянка): назначение (обработка кровельной стали и жести), приемы работы, виды брака при работе с кровельной сталью и жестью	1	
6.	Правила безопасной работы с тонким листовым металлом	1	
7.	Окраска металла эмалью: назначение, инструменты, приемы, техника безопасности	1	
8.	Правка кровельной стали	1	
9.	Резание металла по прямым линиям (ножницы закрепляют В тисках)	1	
10.	Резание металла по кривой	1	
11.	Загибания кромок	1	
12.	Определение правильной наладки и заточки ножниц	1	
13.	Практическая работа	1	
14.	Правка тонколистового металла киянкой на плите		
15.	Разметка развертки от кромки или вспомогательной риски	1	
	Практическая работа	1	
16.	Пометка линии разреза	1	
17.	Последовательность вырезания развертки изделий ручными и столовыми ножницами по прямым и кривым линиям	1	
18.	Загибания кромок углов коробочки	1	
	Окраска изделий эмали краской с помощью кисти	1	
19.	Крепежные угольники	1	
20.	Практическая работа	1	
21.	Поддон для цветочных горшков	1	
22.	Практическая работа	1	
23.			
24.	<b>Раздел 2</b>		
	<i>Правка и гибка металла</i>		
	Понятие упругости металла	1	
	Виды изгиба полосового металла по плоскости, по узкой грани, винтовой	1	
1.			
2.	Инструменты и приспособления для гибки и правки металлов: молоток с не закаленным бойком, киянка, наковальня, плита, ручной пресс, призма, оправка	1	
3.	Правила безопасной работы	1	
	Правка толстой проволоки и прутков на плите	1	
4.	Проверка правки на глаз	1	
5.	Проверка полосового металла изогнутого по плоскости на плите		
6.	Справка пластинки шириной до 150 - 200 мм из листового металла толщиной 1,5- 2 мм	1	
7.		1	
	Правка полосового металла с винтовым изгибом способом	1	

8.	обратного разворота		
	Предотвращение дефектов при правке	1	
9.	Контроль правки по линейке и на глаз	1	
	Выполнение канавки по месту сгиба	1	
10.	Сгибания кольца на стержне в приспособлении	1	
11.	Сгибание стальных скоб толщиной 1,5 - 2 мм на оправках в	1	
12.	тисках		
13.	Сгибание полос из стали толщиной до 5 мм и пластинок	1	
14.	Проверка правильности и контрольных размеров гибкий по образцу и угольнику	1	
15.		1	
16.	<b>Раздел 3</b>		
	<i>Практическая повторение</i>		
	Изготовление совка для мусора из кровельной стали	1	
	<b>Раздел 4</b>		
1.	<i>Контрольная работа</i>		
	Изготовление уголка	1	
1.			