

**Календарно – тематическое планирование**  
**7 класс**

№	Тема программы	Часы	Дата
	<b>1 четверть</b>		
	Вводное занятие		
1.	Правила дорожного движения.	1	
2.	Правила поведения в мастерской.	1	
	<b>Раздел 1.</b>		
	<b>Выполнение прямоугольного отверстия</b>		
1.	Требования к точности и качеству выполнения изделия.	1	
2.	Надфили их виды и устройства.	1	
3.	Расчет диаметра сверла.	1	
4.	Виды возможного брака.	1	
5.	П р. расчет диаметр сверла.	1	
6.	Разметка изделия.	1	
7.	Приемы исправлений при уводе сверла.	1	
8.	П р. Разметка изделия.	1	
9.	План изготовления ключа для винтилей.	1	
10.	Разметка, резание заготовки.	1	
11.	Опиливание заготовки.	1	
12.	Отделочные работы.	1	
	<b>Раздел 2.</b>		
	<b>Свойство и применение металлов</b>		
1.	Железная руда, внешний вид, добыча.	1	
2.	Контрольная работа.	1	
3.	Работа с образцами	1	
4.	Металл, применение, получение.	1	
5.	Виды и свойства металла.	1	
6.	Сравнительная стоимость	1	
7.	Физические свойства металла.	1	
8.	Тепловое расширение.	1	
9.	Механические свойства металла.	1	
10.	Твердость, упругость.	1	
11.	Черный металлы, виды.	1	
12.	Получение черного металла.	1	
13.	Применение черного металла.	1	
14.	Цветной металл, виды.	1	
15.	Получение и применение.	1	
16.	Необработанная поверхность и ее изломы.	1	
	<b>Раздел 3.</b>		
	<b>Лабораторная работа</b>		
1.	Сравнение твердости, прочности, упругости.	1	
	<b>Раздел 4.</b>		
	<b>Токарное дело: обтачивание гладких валиков</b>		
1.	Понятие вращательного движения.	1	
2.	Поступательное движение.	1	
3.	Токарный станок, устройство.	1	

4.	Основные узлы.	1	
5.	Правила техники безопасности.	1	
6.	Назначение основных узлов.	1	
7.	Задняя бабка, станина.	1	
8.	Суппорт, электродвигатель.	1	
9.	Устройство проходного резца.	1	
10.	Правило установки резца.	1	
11.	Причины брака изделия.	1	
12.	Причины поломки резца.	1	
13.	Штангенциркуль.	1	
14.	Установка размеров.	1	
15.	П р. «установка размеров».	1	
16.	Измерение штангенциркулем.	1	
17.	Измерение диаметра стержня.	1	
18.	Измерение глухих отверстий.	1	
19.	Пуск и остановка станка.	1	
20.	Установка заготовки в патроне.	1	
21.	Установка резца, правление суппортом.	1	
22.	Снятие пробной стружки.	1	
23.	Работа на токарном станке.	1	
24.	Установка деталей в патроне.	1	
25.	Выемка деталей из патрона.	1	
25.	Повторение операции установки.	1	
26.	Сборка патрона.	1	
27.	Установка резца по центру задней бабки.	1	
28.	Установка детали	1	
29.	П. р. «Установка детали»	1	
30.	Проверка установки резца.	1	
31.	Снятие пробной стружки.	1	
32.	Проверка и установка детали на биение.	1	
33.	Продольная и поперечная подача.	1	
34.	Установка детали.	1	
35.	П р. «Установка детали».	1	
36.	Проверка установки резца	1	
37.	Снятие пробной стружки	1	
38.	Проверка и установка детали на биение	1	
39.	Установка детали	1	
40.	Пр.раб " Установка резца "	1	
41.	Обтачивание цилиндрических поверхностей.	1	
42.	П р. «Обтачивание цилиндрических поверхностей».	1	
<b>Раздел 5.</b>			
<b>Практическое повторение.</b>			
1.	Изготовление воротка.	1	
2.	Разметка заготовки.	1	
3.	Кернение заготовки.	1	
4.	Сверление заготовки.	1	
5.	Распиливание квадратного отверстия.	1	
6.	Отделочные работы.	1	
<b>Раздел 6.</b>			
<b>Самостоятельная работа</b>			

1.	Угольник крепежный.	1	
2.	Разметка заготовки.	1	
3.	Рубка заготовки.	1	
4.	Опиливание заготовки.	1	
5.	Кернение, сверление, зенкование.	1	
<b>2 четверть</b>			
1.	Вводное занятие	1	
2.	Повторение основных правил т.б.	1	
3.	Подготовка инструмента и материала.	1	
<b>Раздел 1</b>			
<b>Опиливание плоскостей сопряженных под внешних и внутренними углами.</b>			
1.	Понятие шероховатости поверхности детали.	1	
2.	Изменение и отклонение радиального угла	1	
3.	Угольник для работы с бумагой.	1	
4.	Центроискатель.	1	
<b>Раздел 2.</b>			
<b>Токарное дело; обтачивание ступенчатого валика, подрезание торцов и уступов.</b>			
1.	Токарный станок.	1	
2.	Назначение коробки скоростей.	1	
3.	Подрезной резец: устройство, назначение.	1	
4.	Установка заданной частоты.	1	
5.	Включение и выключение к продольной подачи.	1	
6.	Установка подрезного резца.	1	
7.	Разметка заготовок.	1	
8.	Обтачивание с продольно механической подачей.	1	
9.	П р. «обтачивание заготовок».	1	
<b>Раздел 3.</b>			
<b>Нарезание резьбы в ручную</b>			
1.	Винтовая резьба: назначение, виды.	1	
2.	Инструменты и приспособления.	1	
3.	Смазка применяемая при нарезании резьбы.	1	
4.	Выбор диаметра стержня.	1	
5.	Выбор диаметра сверла.	1	
6.	Нарезание резьбы в сквозном отверстии.	1	
7.	П р. «нарезание резьбы в сквозном отверстии».	1	
8.	Подготовка стержня для нарезания резьбы.	1	
9.	Установка плашки.	1	
10.	Нарезание наружной резьбы.	1	
<b>Раздел 4.</b>			
<b>Токарное дело: вытачивание нарезной канавки, обрезание.</b>			
1.	Токарное дело	1	
2.	Резец: виды, устройство, установка.	1	
3.	Т.Б на токарном станке.	1	

4.	Вытачивание широких канавок.	1	
5.	П р. «вытачивание широких канавок»	1	
6.	Измерение каналов штангенциркулем.	1	
7.	Пр.раб " Измерение канавок штангенциркулем "	1	
8.	Отрезание ручной подачей.	1	
9.	Расширение канавки.	1	
10.	П р. «Расширение канавки».	1	
11.	Отрезание за счет поперечной подачи	1	
12.	Заготовки для болтов.	1	
13.	Пр.раб "Расширение канавок "	1	
14.	П р. «заготовки для болтов».	1	
<b>Раздел 5</b>			
<b>Изготовление струбицы</b>			
1.	Изготовление струбицы	1	
2.	Пр.раб " Изготовление струбицы "	1	
3.	Распиливание заготовки	2	
4.	Опиливание заготовки	2	
5.	Обработка кромок	1	
6.	Нарезание гаек, болтов	2	
7.	Обработка кромок	2	
8.	Нарезание наружной резьбы плашками	1	
9.	Пр.раб "Разметка заготовки "	2	
10.	Сверление на токарном станке	4	
11.	Пр.раб " Нарезание внутренней резьбы "	1	
12.	Нарезание резьбы метчиком	1	
13.	Нарезание резьбы плашками	1	
<b>Раздел 6.</b>			
<b>Самостоятельная работа</b>			
1.	Изготовление дверной ручки.		
2.	Изготовление основания.		
3.	Изготовление скобы п-образной формы.		
4.	Разметка основания.		
5.	Сверление снования.		
6.	Заклепывание скобы с основанием.		
<b>3 четверть.</b>			
1.	Вводное занятие.	1	
2.	Повторение основных правил т.б.	1	
3.	Подготовка инструмента и материала.	1	
<b>Раздел 1.</b>			
<b>Работа с тонколистовым металлом</b>			
1.	Тонколистовой металл: получение, применение.	1	
2.	Кроверная сталь: черная, оцинкованная.	1	
3.	Черная, белая жечь.	1	
4.	Применение и свойство этих материалов.	1	
5.	Ножницы для разрезания металла: их виды и назначение.	1	
6.	Разметка развертки.	1	
7.	Пометка линий разреза.	1	
8.	Последовательность вырезания развертки.	1	

9.	Наладка и заточка ножниц.	1	
10.	П р. « наладка и заточка ножниц».	1	
11.	Приемы безопасной работы ножниц.	1	
12.	Загибание кромок коробочки.	1	
13.	Окраска изделия эмалевой краской.	1	
14.	Поддон для цветов.	1	
15.	Разметка, вырезание.	1	
16.	Гибка, окончательная отделка изделия.	1	
17.	Лоток совка.	1	
18.	Ознакомление с планом работы.	1	
19.	Правка, разметка металла.	1	
20.	Резка, гибка кромок на оправке.	1	
21.	Плашкодержатель .	1	
22.	Ознакомление с планом работ.	1	
23.	Сверление сквозных отверстий в обоине.	1	
24.	Нарезание резьбы в обоине.	1	
	<b>Раздел 2.</b>		
	<b>Распиливание отверстия и проймы.</b>		
1.	Использование в технике равноплечных и неравноплечных рычагов.	1	
2.	Понятие взаимозаменяемости деталей.	1	
3.	Подбор сверл по диаметру для сверления отверстий.	1	
4.	Контроль опилование кромок.	1	
5.	Притупление углов.	1	
6.	Выполнение фасок в отверстиях напильником или надфилем.	1	
7.	Отделка изделий шлифованием или полированием.	1	
8.	Пр.раб " Отделка изделий шлифованием "	1	
9.	Уголок слесарный.	1	
10.	Разметка и рубка металла.	1	
11.	Опиливание металла.	1	
12.	Вороток раздвижной	1	
13.	П р. «Вороток раздвижной »	1	
	<b>Раздел 3.</b>		
	<b>Сверление</b>		
1.	Общие представления о вертикально сверлильном станке.	1	
2.	Назначение и устройство.	1	
3.	Крепление сверл с помощью переходных втулок.	1	
4.	Удаление сверл и втулок.	1	
5.	П р. «удаление сверл и втулок».	1	
6.	Сверление с последующем рассверливанием.	1	
7.	П р. «Сверление с последующем рассверливанием».	1	
8.	П р. «Сверление с последующем рассверливанием».	1	
	<b>Раздел 4.</b>		
	<b>Нарезание резьбы</b>		
1.	Передача движение с помощью резьбового соединения.	1	
2.	Резьба, профили.	1	

3.	Трубная резьба.	1	
4.	Крепежная резьба.	1	
5.	Резьбаметр.	1	
6.	Резьба с мелким шагом.	1	
7.	Левая и правая резьба.	1	
8.	Правила техники безопасности при нарезании резьбы.	1	
9.	Определение резьбы по наружному диаметру и шагу с помощью оттиска на бумаге.	1	
10.	П р. «Определение резьбы по наружному диаметру и шагу с помощью оттиска на бумаге».	1	
11.	П р. «Определение резьбы по наружному диаметру и шагу с помощью оттиска на бумаге».	1	
12.	Нарезание резьбы плашками.	1	
	П р. « нарезание резьбы плашками».	1	
13.	Определение резьбы на крепежных деталях различного назначения.	1	
14.	П р. «Определение резьбы на крепежных деталях различного назначения».	1	
15.	Нарезание резьбы плашками.	1	
16.	П р. «Нарезание резьбы плашками».	1	
17.	П р. «Нарезание резьбы плашками».	1	
18.	Нарезание резьбы в глухих отверстиях.	1	
19.	П р. «Нарезание резьбы в глухих отверстиях».	1	
20.	Нарезание резьбы в глухих отверстиях.	1	
21.	П р. «Нарезание резьбы в глухих отверстиях».	1	
22.	Нарезание трубной резьбы.	1	
23.	П р. «Нарезание трубной резьбы».	1	
24.	П р. «Нарезание трубной резьбы».	1	
<b>Раздел 5.</b>			
<b>Практическое повторение</b>			
1.	Изготовление дверного засова.	1	
2.	Разметка заготовок.	1	
3.	Распиливание труб.	1	
4.	П р. «распиливание труб».	1	
5.	Отгибание торцов труб с двух сторон.	1	
6.	П р. «Отгибание торцов труб с двух сторон».	1	
7.	П р. «Отгибание торцов труб с двух сторон».	1	
8.	Опиливание торцов труб с двух сторон.	1	
9.	П р. «Опиливание торцов труб с двух сторон».	1	
10.	П р. «Опиливание торцов труб с двух сторон».	1	
11.	Высверливание отверстий в заготовке.	1	
12.	Обтачивание гладких валиков на токарном станке.	1	
13.	П р. «Обтачивание гладких валиков на токарном станке».	1	
14.	П р. «Обтачивание гладких валиков на токарном станке».	1	
<b>Раздел 6.</b>			
<b>Самостоятельная работа.</b>			
1.	Изготовление совка для мусора.	1	
2.	Разметка по шаблону.	1	
3.	Вырезание заготовок.	1	
4.	Гибка металла, кернение.	1	

5.	Сверление, заклепывание.	1	
	<b>4 четверть.</b>		
1.	Вводное занятие.	1	
2.	Подготовка инструментов и материалов.	1	
	<b>Раздел 1.</b>		
	<b>Изготовление контрольных инструментов.</b>		
1.	Размер: виды (номинальный, действительный).	1	
2.	Отклонение (верхнее, нижнее).	1	
3.	Величины допуска. Масштабы увеличения.	1	
4.	Чтение чертежа.	1	
5.	Уяснение требованиям к изделию.	1	
6.	Выбор материалов для заготовок.	1	
7.	Изготовление и проверка деталей.	1	
8.	Угольник с полкой для столярных работ.	1	
9.	П р. «Угольник с полкой для столярных работ».	1	
	<b>Раздел 2.</b>		
	<b>Правка и гибка металлов</b>		
1.	Технические требования к садовому инвентарю.	1	
2.	Особенности металла для данных изделий.	1	
3.	Виды дефектов инвентаря (разгибы).	1	
4.	Приемы удаления заклепок.	1	
5.	Применение гибких втулок на оправках.	1	
6.	Керосин как очищающая жидкость.	1	
7.	Правка погнутости и заточка лопаты.	1	
8.	П р. «Правка погнутости и заточка лопаты».	1	
9.	Ремонт граблей с заменой детали.	1	
10.	П р. «Ремонт граблей с заменой детали».	1	
11.	Изготовление садово – огородного инвентаря.	1	
12.	Грабли (подготовка заготовок), отрезание, сверление.	1	
13.	Нарезание зубьев.	1	
14.	Заострение зубьев.	1	
15.	Сборка граблей.	1	
16.	П р. «Сборка граблей».	1	
17.	П р. «Сборка граблей».	1	
18.	Окончательная отделка изделий.	1	
	<b>Раздел 3.</b>		
	<b>Токарное дело: сверление на токарном станке.</b>		
1.	Назначение устройства задней бабке токарного станка.	1	
2.	Центроискатель.	1	
3.	Брак при центровании, сверлении.	1	
4.	Правило Т.Б.	1	
5.	Нахождение центра окружности на бумаге.	1	
6.	Установка и снятие сверла.	1	
7.	Сверление отверстий ручной подачи.	1	
8.	Приемы сверления глухих отверстий.	1	
9.	Разметка центра циркулем и центроискатель.	1	
10.	Центрование центральным сверлом с последующим		

	зенкованием.	1	
11.	Установка и закрепление детали в патроне.	1	
12.	П р. «Установка и закрепление детали в патроне».	1	
13.	Натяжка для клепки.	1	
14.	П р. «Натяжка для клепки».	1	
15.	П р. «Натяжка для клепки».	1	
16.	П р. «Натяжка для клепки».	1	
	<b>Раздел 4.</b>		
	<b>Обработка металла резаньем</b>		
1.	Клин основа режущего инструмента.	1	
2.	Элементы клина: режущая кромка.	1	
3.	Элементы токарного резца.	1	
4.	Угол резца: виды( задний, передний) значение каждого вида.	1	
5.	Понятие температуростойкости и износостойкости инструмента.	1	
6.	Движение резания и подачи.	1	
7.	Общие представление в конструкционных и инструментальных сталей.	1	
8.	Нахождение элементов клина на рабочих частях режущих инструментов.	1	
	<b>Раздел 5</b>		
	<b>Практическое повторение</b>		
1.	Изготовление оконной и дверной фурнитуры.	1	
2.	Знакомство с планом работы.	1	
3.	Крючок дверной.	1	
4.	П р. «Крючок дверной».	1	
5.	П р. «Крючок дверной».	1	
6.	Запор форточный.	1	
7.	П р. «Запор форточный».	1	
8.	П р. «Запор форточный».	1	
9.	Штив для демонстрации наглядных пособий.	1	
10.	П р. «Штив для демонстрации наглядных пособий».	1	
11.	Дверная ручка.	1	
12.	Сверление планки для дверной ручки.	1	
13.	Зенкование.	1	
14.	Заклепывание скобы.	1	
	<b>Раздел 6.</b>		
	<b>Контрольная работа</b>		
1.	Виды заклепочных соединений.	1	
2.	Т.Б при заклепывании.	1	
3.	Заклепывание отверстий.	1	
4.	Заклепывание отверстий.	1	