

**Календарно – тематическое планирование  
6 класс**

№	Тема программы	Часы	Дата
<b>Первая четверть</b>			
	Водное занятие		
1.	Правила техники безопасности	1	
2.	Подготовка инструменты и материалы		
<b>Раздел 1</b>			
	<i>Изготовление деталей прямоугольной формы</i>	1	
1.	Организация рабочего места слесаря	1	
2.	Требования к точности разметки	1	
3.	Разметочные инструменты (устройство и П. Б. Р)	1	
4.	Слесарные тиски: название, устройство, правила сборки	1	
5.	Рубка в тисках по уровню губок: приемы	1	
6.	Различия металлов по твердости	1	
7.	Слесарное зубило и молоток: устройство и П. Т. Б	1	
8.	Плоский напильник: виды, назначение, устройство	1	
9.	Опиливание металла: приемы, П.Б.Р.		
10.	Проверочная линейка и угольник: назначение, устройство	1	
11.	Чертеж: применение, виды линий	1	
12.	Назначение параллельных и перпендикулярных присок	1	
13.	Рубка листовой стали по уровню губок	1	
	Практическая работа	1	
14.	Практическая работа	1	
15.	Практическая работа	1	
16.	Организация рабочего места для разметки		
17.	Подготовка заготовок к разметки. Разметка от базовой кромки и от вспомогательной риски	1	
18.	Нанесение рисок по угольнику с полкой	1	
19.	Практическая работа	1	
20.	Проверка правильности нанесения рисок	1	
21.	Разметка прямоугольника. Организация рабочего места	1	
22.	Разрубание металла за 1 и более проходов	1	
23.	Практическая работа		
24.	Организация рабочего места для опилования, закрепления деталей в тисках	1	
25.	Опиливание прямоугольной кромки	1	
26.	Проверка кромки на просвет	1	
27.	Последовательное опилование кромок	1	
28.	Контроль опилования по угольнику		
<b>Раздел 2</b>			
	<i>Резание металла ножовкой</i>	1	
1.	Слесарная ножовка: назначение, устройство, П.Б.Р.	1	
2.	Ножовочное полотно: назначение, устройство, П.Б.Р.	1	
3.	Резание с поворотом полотна	1	
4.	Разборка ножовки. Резание древесины	1	
5.	Практическая работа. Крепление металла в тисках.	1	
6.	Установка полотна	1	
7.	Разрезание полосы по широкой и узкой граням		

8.	Практическая работа. Заготовки: кольца из труб для ручек и инструмента	1	
9.	Пр.раб " Кольца из труб для ручек инструмента "	1	
10.	Пр.раб " Кольца из труб для ручек инструмента "	1	
	<b>Раздел 3</b>		
	<i>Сверление</i>	1	
1.	Сверление, назначение приспособления	1	
2.	Основные части настольного сверлильного станка	1	
3.	Устройство сверла	1	
4.	Причины поломки при работе, правила уборки	1	
5.	Кулачковый сверлильный патрон. Тиски		
6.	Назначение зенкование отверстий. Устройство зенковки.	1	
	П. Б. Р.	1	
7.	Установка сверлильного патрона	1	
8.	Крепление сверла в патроне	1	
9.	Сверление сквозных отверстий	1	
10.	Пр.раб "Сверление сквозных отверстий "		
	<b>Раздел 4</b>		
	<i>Практическое повторение</i>		
1.	Изготовление детского молоточка с квадратным бойком и одним скосом	1	
		1	
2.	Обработка бойковой части молотка	1	
3.	Практическая работа	1	
4.	Обработка 2 части молотка, доделка первой	1	
5.	Пр.раб "Обработка 2 части молотка "	1	
6.	Практическая работа обработка передней части молотка	1	
7.	Пр.раб "Обработка передней части молотка "	1	
8.	Обработка острова Бойка	1	
9.	Пр.раб "Обработка острова бойка "	1	
10.	Практическая работа сверление и обработка отверстия	1	
11.	Пр.раб "Сверление и обработка отверстия "	1	
12.	Пр.раб "Сверление и обработка отверстия "	1	
13.	Снятие фасок	1	
14.	Окончательная отделка изделия		
	<b>Раздел 5</b>		
	<i>Самостоятельная работа</i>		
1.	Изготовление прямоугольной заготовки для последующего изделия	1	
		1	
2.	Практическая работа	1	
3.	Практическая работа		
	<b>Вторая четверть</b>		
	Вводное занятие	1	
1.	План работы на четверть	1	
2.	Правила техники безопасности		
	<b>Раздел 1</b>		
	<i>Опиливание криволинейной поверхности</i>	1	
1.	Выпуклые и вогнутые формы кромок	1	

2.	Разметочный циркуль: назначение, применение, П. Б. Р.	1	
3.	Напильники: виды к. П., назначение видов	1	
4.	Определение пригодности заготовки	1	
5.	Разметка центров окружностей и дуг	1	
6.	Кернение прямых линий и закругления		
7.	Чернение центров отверстий. Выбор напильника для выполнения профиля округления	1	
8.	Обработка кромок поперечным опилованием	1	
9.	Проведение продольного штриха по кромке	1	
10.	Притупление острых углов		
<b>Раздел 2</b>			
<i>Правка и гибка металла</i>			
1.	Понятие упругости металла. Виды изгиба полосового металла	1	
2.	Инструменты и приспособления для гибки и правки	1	
3.	Брак при правке и гибке: виды исправления	1	
4.	Правила безопасности работы при гибке и правке металла	1	
5.	Правка толстой проволоки и прутков на плите		
6.	Практическая работа. Правка полосового металла на плите	1	
7.	Правила безопасности работы.	1	
8.	Практическая работа. Сгибание кольца на стержне	1	
9.	Сгибание скоб на оправках и тисках	1	
10.	Проверка гибки по образцу и шаблону		
<b>Раздел 3</b>			
<i>Соединение деталей заклепками с потайными головками</i>			
1.	Пластичность металла. Заклепка элементов	1	
2.	Расчёт длины в зависимости от диаметра и толщины соединения деталей	1	
3.	Зависимость прочности заклепочных соединений От качества заклепки	1	
4.	Личный напильник: назначение, устройство	1	
5.	Обеспечение совпадения отверстий соединяемых деталей при сверлении	1	
6.	Зенкование отверстий для замык. Голов	1	
7.	Закрепление материала, осадка, раскапывание	1	
8.	Практическая работа	1	
9.	Отделка личным напильником плоских поверхностей	1	
10.	Шлифовка шкуркой, закрепленной на бруске	1	
11.	Пр.раб "Шлифовка шкуркой "		
<b>Раздел 4</b>			
<i>Практическое повторение</i>			
1.	Изготовление Крючков. Ознакомление с планом работы	1	
2.	Разметка заготовок	1	
3.	Рубка металла на плите	1	
4.	Пр.раб " Рубка металла на плите "	1	
5.	Пр.раб "Рубка металла на плите "	1	
6.	Опиливание (плоский напильник)		

7.	Практическая работа. Сверление сквозного отверстия в заготовке	1	
8.	Отделка изделия, шлифовка шкуркой	1	
9.	Окончательная отделка изделия	1	
10.	Уголок для кровати. Ознакомление с планом работы	1	
11.	Разметка, рубка металла	1	
12.	Опиливание под угол 90 градусов, кернение, сверление	1	
13.	Зенкование и гибка под углом 90 градусов в тисках	1	
14.	Окончательная отделка		
	<b>Раздел 5</b>		
	<i>Самостоятельная работа</i>	1	
1.	Изготовление шайб из листовой стали	1	
2.	Практическая работа	1	
3.	Практическая работа		
	<b>Третья четверть</b>		
	Вводное занятие	1	
1.	План работы на четверть	1	
2.	П. Б. Р. в мастерской		
	<b>Раздел 1</b>		
	<i>Выполнение изделия по технологической карте</i>	1	
1.	Понятие Трудовая операция, прием, способ выполнения		
2.	Технологическая карта: виды (применяемая на производстве)	1	
3.	Правила нанесения размеров на чертеже	1	
4.	Изготовление дверной задвижки	1	
5.	Ознакомление с планом работы (разметка)	1	
6.	Работа по технологическим картам (запор дверной)	1	
7.	Практическая работа (опиливание ножовкой заготовки)	1	
8.	Практическая работа (пропиливание паза)	1	
9.	Пр.раб "Пропиливание паза "	1	
10.	Пр.раб "Пропиливание паза "		
11.	Изготовление оконного уголка по технологической карте	1	
12.	Практическая работа: рубка, разметка, опиление	1	
13.	Практическая работа: чернение, сверление, зенкование	1	
14.	Останов для оконной фрамуги	1	
15.	Пр.раб "Разметка, опиление заготовки "	1	
16.	Пр.раб "Окончательная отделка изделия "	1	
17.	Клин для топора (4 мм сталь)	1	
18.	Пр.раб "Разметка заготовки "	1	
19.	Распиливание края Клина	1	
20.	Распиливание 2 края Клина	1	
21.	Пр.раб "Окончательная отделка изделия "		
	<b>Раздел 2</b>		
	<i>Рубка металла на плите</i>		
1.	Рубка на плите: назначение, особенности воздействия зубила на металл	1	
2.	Форма заточки зубила по кривым линиям	1	

3.	Поза работающего, приёмы работы	1	
4.	Крепсесель: назначение, приемы работы	1	
5.	П. Б. Р. При рубке	1	
6.	Разрубание полосы	1	
7.	Пр.раб "Разрубание полосы "	1	
8.	Пр.раб " Разрубание полосы "	1	
9.	Рубка листов по прямым линиям	1	
10.	Пр.раб " Рубка листов по прямым линиям "	1	
11.	Пр.раб " Рубка листов по прямым линиям "	1	
12.	Вырубание уступов и окон в тонколистовой стали	1	
13.	Пр.раб " Вырубание уступов и окон в тонколистовой стали"	1	
14.	Рубка и отламывание Прутков металла	1	
15.	Пр.раб " Рубка и отламывание Прутков металла "	1	
16.	Пр.раб " Рубка и отламывание Прутков металла "	1	
17.	Рубка по кривым линиям	1	
18.	Пр.раб " Рубка по кривым линиям "	1	
19.	Пр.раб " Рубка по кривым линиям "		
<b>Раздел 3</b>			
<i>Плоская разметка и обработка деталей по чертежу</i>			
1.	Требования к разметке	1	
2.	Разметочный циркуль, приемы работы с ним	1	
3.	Понятие о точности измерения	1	
4.	Разметка сопряжение параллельных прямых	1	
5.	Разметка сопряжение пересекающихся прямых с дугой		
6.	окружности	1	
	Нанесение рисок, параллельных вспомогательных линий	1	
7.	Отвертка	1	
8.	Пр.раб " Разметка, отрубание заготовки "	1	
9.	Изготовление отвёрток(расплющивание)	1	
10.	Пр.раб " Загибание ручки отвертки "	1	
<b>Раздел 4</b>			
<i>Практическая повторение</i>			
1.	Изготовление маркера( для посевных борозд)	1	
2.	Ознакомление с чертежом	1	
3.	Разметка, распиливание уголка ножовкой	1	
4.	Опиливание торцов заготовок	1	
5.	Выпиливание первого зуба	1	
6.	Пр.раб " Выпиливание первого зуба "	1	
7.	Выпиливание 2 зуба	1	
8.	Пр.раб "Выпиливание 2 зуба "	1	
9.	Выпиливание 3 и опиления 2 зуба	1	
10.	Пр.раб " Выпиливание 3 зуба "	1	
11.	Пр.раб "Выпиливание 3 зуба "	1	
12.	Выпиливание 4 зуба маркера	1	
13.	Пр.раб "Выпиливание 4 зуба "	1	
14.	Пр.раб " Выпиливание 4 зуба "	1	
15.	Выпиливание пятого зуба маркера	1	
16.	Пр.раб " Выпиливание пятого зуба "	1	
17.	Опиливание по размеру зубьев маркера	1	
18.	Пр.раб "Опиливание по размеру зубьев "	1	

19.	Практическая работа: окончание отделки	1	
20.	Грабли огородные детские цельнометаллические	1	
21.	Разметка граблей по шаблону	1	
22.	Разрезание металла	1	
23.	Гибка зубьев и основания по заданным размерам	1	
24.	Окончательная отделка	1	
	<b>Раздел 5</b>		
	<i>Самостоятельная работа</i>		
1.	Изготовление форточных запоров	1	
2.	Пр.раб " Разметка , вырубание "	1	
3.	Пр.раб " Опиливание, отделка изделия "	1	
	<b>4 четверть</b>		
	Вводное занятие		
1.	План работы на 4 четверть	1	
2.	П. Б. Р.	1	
	<b>Раздел 1</b>		
	<i>Опиливание широкой поверхности</i>		
1.	Понятие плоская и криволинейная поверхность	1	
2.	Напильник: виды по форме, назначение	1	
3.	Напильник: виды по насечке, назначение	1	
4.	Использование остроносого плоского напильника	1	
5.	Применение масла и мела при работе напильником	1	
6.	Штангенциркуль ШЦ1 , назначение, устройство	1	
7.	Штангенциркуль ШЦ2 , устройство	1	
8.	Штангенциркуль:ШЦ2 , назначение, приемы работы	1	
9.	Продольное и поперечное опиление	1	
10.	Практическая работа. Перекрестное опиление	1	
11.	Пр.раб " Перекрестное опиление "	1	
12.	Пр.раб " Перекрестное опиление "	1	
13.	Опиливание плоскости, расположенной под углом 90 градусов	1	
14.	Пр.раб " Опиливание плоскостей "	1	
15.	Пр.раб " Опиливание плоскостей "	1	
16.	Опиливание параллельных плоскостей	1	
17.	Пр.раб " Опиливание параллельных плоскостей "	1	
18.	Опиливание смежных плоскостей, расположенных под тупым углом	1	
19.	Пр.раб " Опиливание смежных плоскостей, расположенных под тупым углом "	1	
20.	Пр.раб " Опиливание смежных плоскостей, расположенных под тупым углом "	1	
	<b>Раздел 2</b>		
	<i>Пространственная разметка</i>		
1.	Разметка: виды, назначение, разница между видами	1	
2.	Базы для пространственной разметки, инструменты	1	
3.	Рейсмус: устройство, назначение, правила безопасности обращения	1	
4.	Установка рейсмуса на заданный размер		
5.	Проведение горизонтальных и вертикальных рисок	1	

6.	Определение пригодности заготовки	1	
7.	Подготовка поверхности заготовки к разметке	1	
8.	Проведение горизонтальных рисок рейсмусом	1	
9.	Проведение вертикальных рисок по угольнику	1	
10.	Установка штангенциркуля на заданный размер	1	
11.	Чертеж детали в прямоугольной проекции	1	
	<b>Раздел 3</b>		
	<i>Практическое повторение</i>		
1.	Изготовление гаечного ключа	1	
2.	Проверка заготовки по чертежу	1	
3.	Подготовка одной широкой поверхности	1	
4.	Пр.раб "Подготовка одной широкой поверхности "	1	
5.	Разметка поверхности по чертежу, на кернение границ обработки	1	
6.	Сверление отверстий под зевы	1	
7.	Пр.раб " Сверление отверстий под зевы "	1	
8.	Резание ножовкой зева ключа	1	
9.	Пр.раб " Резание ножовкой зева ключа "	1	
10.	Пр.раб " Резание ножовкой зева ключа "	1	
11.	Проверка зева по чертежу	1	
12.	Опиливание рёбер по разметке	1	
13.	Пр.раб " Опиливание рёбер по разметке "	1	
14.	Опиливание поверхности	1	
15.	Пр.раб " Опиливание поверхностей "	1	
16.	Снятие фасок на гранях	1	
17.	Пр.раб " Снятие фасок на гранях "	1	
18.	Пр.раб " Снятие фасок на гранях "	1	
19.	Окончательная отделка изделия	1	
20.	Пр.раб " Окончательная отделка изделия "	1	
21.	Пр.раб " Окончательная отделка изделия "	1	
22.	Изготовление уголка (для кроватей)	1	
23.	Пр.раб " Изготовление уголка "	1	
	<b>Раздел 4</b>		
	<i>Контрольная работа</i>		
1.	Изготовление дверной задвижки	1	

--	--	--	--