

**Календарно – тематическое планирование  
8 класс**

№	Тема программы	Часы	Дата
<b>1 четверть</b>			
1.	Вводное занятие		
2.	Повторение пройденного в 7 классе	1	
3.	План работы на четверть. П. Т. Б.	1	
4.	Подготовка инструмента и материала	1	
<b>Раздел 1</b>			
<i>Изготовление приспособлений для слесарных работ</i>			
1.	Изучение чертежей деталей	1	
2.	Техника требования к изделию	1	
3.	Краска для металлических поверхностей: виды и назначение (правила безопасности работы при окраске)	1	
4.	Кругорез для сверлильного станка	1	
5.	Пр.раб " Кругорез для сверлильного станка "	1	
6.	Пр.раб " Кругорез для сверлильного станка "	1	
7.	Комплект опор прижимов к сверлильному станку	1	
8.	Практическая работа		
<b>Раздел 2</b>			
<i>Сверление и зенкование</i>			
1.	Спиральное сверло с коническим хвостовиком	1	
2.	Сверла с пластинками из твердых сплавов	1	
3.	Цилиндрические зенковки: назначение и применение	1	
4.	Кондукторы и другие приспособления	1	
5.	Заточка сверла (одинарная, нормальная)	1	
6.	Эл. дрель: назначение и устройство	1	
7.	Правила безопасной работы	1	
8.	Цилиндрическая деталь: установка и крепление (сверление)	1	
9.	Сверление глубоких отверстий (глухих)	1	
10.	Пр.раб " Сверление глубоких отверстий "	1	
11.	Зенкование цилиндрической зенковкой	1	
12.	Пр.раб " Зенкование цилиндрической зенковкой "	1	
13.	Сверление отверстий эл.дрелью	1	
14.	Пр.раб "Сверление эл.дрелью "	1	
15.	Сверление отверстий эл.дрелью (сверло твердых сплавов)	1	
16.	Пр.раб " Сверление отверстий эл.дрелью (сверло твердых сплавов )"	1	
17.	Сверление сквозных отверстий в толстостенном материале	1	
18.	Пр.раб " Сверление сквозных отверстий в толстостенном материале "	1	
<b>Раздел 3</b>			
<i>Изготовление профильного шаблона</i>			
Требование к точности изготовления шаблона			

1.	Универсальный углометр: назначение и устройство	1	
2.	Малка: назначение и устройство	1	
3.	Измерение углов транспортиром	1	
4.	Установка малки на заданный угол	1	
5.	Шаблон для разметки изделия	1	
6.	Пр.раб " Шаблон для разметки изделия "	1	
7.	Шаблон для проверки точного изделия из древесины	1	
8.	Пр.раб " Шаблон для проверки точного изделия из древесины "	1	
9.	Шаблон для проверки угла заточки зубила	1	
10.	Пр.раб " Шаблон для проверки угла заточки зубила "	1	
11.	Шаблон для контроля токарных резцов	1	
12.	Пр.раб " Шаблон для контроля токарных резцов "	1	
13.	Шаблон для контроля заточки сверла	1	
14.	Пр.раб "Шаблон для контроля заточки сверла "	1	
<b>Раздел 4</b>			
<i>Отделка и защита от коррозии поверхности детали</i>			
1.	Назначение отделки поверхности детали	1	
2.	Коррозии черных и цветных металлов: причины	1	
3.	Способы защиты металла от коррозии	1	
4.	Устойчивые и не устойчивые к коррозии металлы	1	
5.	Краски масляные, эмалевые и на летучих летучих растворителях	1	
6.	Кисти , пистолеты - распылители	1	
7.	Шлифовальные шкурки, абразивные порошки, пасты	1	
8.	Обработка поверхностей деталей шкуркой	1	
9.	Пр.раб " Обработка поверхностей деталей шкуркой "	1	
10.	Пр.раб " Обработка поверхностей деталей шкуркой "	1	
11.	Покрытие деталей красками	1	
12.	Пр.раб " Покрытие деталей красками "	1	
<b>Раздел 5</b>			
<i>Практическое повторение</i>			
1.	Шарнир для тумб (ознакомление с планом работы)	1	
2.	Рубка металла по заданному размеру	1	
3.	Пр.раб " Рубка металла по заданному размеру "	1	
4.	Пр.раб " Рубка металла по заданному размеру "	1	
5.	Опиливание заготовки по контуру	1	
6.	Пр.раб " Опиливание заготовки по контуру "	1	
7.	Сгибание и пропускание проволоки диаметром 4 мм	1	
8.	Пропиливание паза на глубину 12 мм	1	
9.	Пр.раб " Пропиливание паза на глубину 12 мм "	1	
10.	Изготовление сердечника для шарниров	1	
11.	Разметка и сверление сердечника	1	
12.	Сборка и окончательная отделка изделия	1	
13.	Молоток (ознакомление с планом работы)	1	
14.	Обработка боковой части молотка	1	
15.	Пр.раб " Обработка части молотка "	1	
16.	Обработка второй части молотка	1	
17.	Пр.раб " Обработка второй части молотка "	1	
18.	Обработка задней части молотка	1	

19.	Обработка передней части молотка	1	
20.	Обработка острого байка ( 1 стороны)	1	
21.	Обработка острого байка ( 2 стороны)	1	
22.	Сверление отверстия для ручки	1	
23.	Изготовление клина из молотка	1	
24.	Рубка металла	1	
25.	Опиливание заготовки	1	
26.	Заострение угла клина	1	
27.	Нанесение насечек на острые края клина	1	
28.	Окончательная отделка	1	
	<b>Раздел 6</b>		
	<i>Самостоятельная работа</i>		
1.	Самостоятельная работа	1	
2.	Нарезка гайки - барашка	1	
	<b>2 четверть</b>		
	Вводное занятие		
1.	план работы на четверть	1	
2.	Правила техники безопасности в мастерской	1	
3.	Подготовка материала, инструмента	1	
	<b>Раздел 1</b>		
	<i>Пространственная разметка и обработка детали по разметки</i>		
1.	Штангенрейсмус: назначение и устройство	1	
2.	Элемент окружности: хорда	1	
3.	Элемент круга: сегмен	1	
4.	Таблица хорд	1	
5.	Применение таблицы хорд при делении окружности	1	
6.	Призмы для разметки цилиндрических деталей	1	
7.	Призмы для цилиндрических деталей	1	
8.	Пр.раб " Призмы для цилиндрических деталей "	1	
9.	Прижимы для крепления детали на столах фрезерного	1	
10.	станка	1	
11.	Пр.раб "Прижимы для крепления детали на столах фрезерного станка "	1	
12.	Прижимы для крепления детали на столах сверлильного	1	
	станка	1	
13.	Пр.раб " Прижимы для крепления детали на столах сверлильного станка "	1	
		1	
14.	Деление окружности на равные части циркулем	1	
15.	Разметка наклонных рисок на плоских гранях детали		
16.	Разметка с помощью штангенрейсмуса		
	<b>Раздел 2</b>		
	<i>Фрезерование</i>		
1.	Виды фрезерных работ	1	
2.	Горизонтально - фрезерный станок: назначение и устройство	1	
3.	Вертикальная и поперечная подача, переключение скоростей	1	

4.	Виды фрез	1	
5.	Лимбы продольной и поперечной подачи	1	
6.	Приспособление для закрепление деталей	1	
7.	Режим резания	1	
8.	Техника безопасности на фрезерном станке	1	
9.	Правила чистки, смазки	1	
10.	Пуск и остановка станка. снятие пробной стружки	1	
11.	Приспособления для гибки	1	
12.	Пр.раб " Приспособление для гибки "	1	
13.	Заготовки для молотков	1	
14.	Пр.раб " Заготовки для молотков "	1	
15.	Пр.раб " Заготовки для молотков "	1	
16.	Заготовки для струбцин	1	
17.	Пр.раб " Заготовки для струбцин "	1	
18.	Заготовки для призм	1	
19.	Пр.раб " Заготовки для призм "	1	
20.	Заготовки для оснований рейсмуса	1	
21.	Пр.раб " Заготовки для оснований рейсмуса "	1	
<b>Раздел 3</b>			
<i>Сплавы металлов и термическая обработка стали</i>			
1.	Сплавы цветных металлов	1	
2.	Термоуглеродистые стали	1	
3.	Термическая обработка металлов	1	
4.	Отжиг стальных изделий	1	
5.	Закалка стальных изделий	1	
6.	Отпуск стальных изделий	1	
7.	Проверка качества термической обработки	1	
8.	Работа в тетрадь с таблицей	1	
<b>Раздел 4</b>			
<i>Практическое повторение</i>			
1.	Изготовление чертилки	1	
	( ознакомление с планом работы)	1	
2.	Резание ножовкой ( проволоки диаметром 4мм)	1	
3.	Зачистка образивных материалов	1	
4.	Скругление торца напильником, загибание конца	1	
5.	Заострение чертилки ( электроточило)	1	
6.	Отделочные работы	1	
7.	Пр.раб " Отделочные работы "	1	
8.	Совок для мусора	1	
9.	Разметка заготовок	1	
10.	Резание металла ( П. Б. Р. при резании)	1	
11.	Обработка кромок	1	
12.	Пр.раб " Обработка кромок "	1	
13.	Распиливание труб диаметром 8 - 9 мм (пуск станка)	1	
14.	Расплющивание заготовок	1	
15.	Разметка под сверление отверстий		
16.	Кернение, сверление заготовок	1	
17.	Виды заклепок, инструменты и приспособления для клепки	1	
18.	Набор заклепок	1	

19.	Заклепывание	1	
20.	Пр.раб " Заклепывание "	1	
21.	Окончательная отделка изделия	1	
23.	Изготовление воротков	1	
24.	Разметка заготовки, проверка по чертежу	1	
25.	Опиливание заготовки	1	
26.	Кернение, сверление сквозного отверстия	1	
27.	Распиливание квадратного отверстия	1	
28.	Пр.раб " Распиливание квадратного отверстия "	1	
29.	Распиливание второго отверстия	1	
30.	Пр.раб " Распиливание второго отверстия "		
31.	Окончательная отделка изделия		
<b>Раздел 5</b>			
<i>Самостоятельная работа</i>		1	
1.	Изготовление торцового ключа к токарному станку (разметка, кернение, сверление, опиление)	1	
2.	Опиливание торцов заготовки		
<b>3 четверть</b>			
Вводное занятие			
1.	План работы на четверть	1	
2.	Правила техники безопасности в мастерской	1	
3.	Подготовка материала, инструмента	1	
<b>Раздел 1</b>			
<i>Опиливание широкой криволинейной поверхности и сопряжения</i>			
1.	Поверхность детали: формы, элементы	1	
2.	Обозначение разреза и сечений на чертеже	1	
3.	Разметка криволинейной поверхности	1	
4.	Опиливание цилиндрической поверхности в горизонтальном положении	1	
5.	Опиливание в вертикальном положении заготовки	1	
6.	Пр.раб " Опиливание в вертикальном положении заготовки "	1	
7.	Пропиливание полукруглых канавок	1	
8.	Пр.раб " Пропиливание полукруглых канавок "	1	
9.	Молоток с круглым бойком	1	
10.	Опиливание криволинейной поверхности	1	
11.	Пр.раб " Опиливание криволинейной поверхности "	1	
12.	Пр.раб " Опиливание криволинейной поверхности "	1	
13.	Опиливание криволинейной поверхности (молоток)	1	
14.	Пр.раб " Опиливание криволинейной поверхности (молоток) "	1	
15.	Пр.раб " Опиливание криволинейной поверхности (молоток) "	1	
<b>Раздел 2</b>			
<i>Жестяницкие работы</i>			
1.	Развертка изделия с припуском на фальцевые швы	1	

2.	Обработка тонкого металла, деформация	1	
3.	Правила безопасной работы с жестью	1	
4.	Фальцевый шов конструкции	1	
5.	Технические требования	1	
6.	Фальцмейсель и оправка для осаживания	1	
7.	Пайка легким припоем	1	
8.	Электропаяльник: устройство, применение	1	
9.	Припой	1	
10.	Флюсы: назначение виды	1	
11.	П.Т.Б. и гигиены труда при паянии	1	
12.	Выполнение фальцевых швов на материалоотходах	1	
13.	Практическая работа	1	
14.	Разметка развертки по шаблону и чертежу	1	
15.	Бескислотная пайка фальцевых швов	1	
16.	Коробка,вырезать заготовку из жести	1	
17.	Разметка контура развертки по рабочему шаблону	1	
18.	Вырезать коробку по контуру, убрать заусенцы	1	
19.	Разметка линий сгибов,кромки	1	
20.	Притупление кромок. отгибание больших стенок	1	
21.	Отгибание всех кромок наружу	1	
22.	Отгибание малых стенок	1	
23.	Выправление изделия	1	
24.	Отделочные работы	1	
25.	Ведро детское. выправить заготовку	1	
26.	Разметка по шаблону и чертежу	1	
27.	Вырезание заготовок. убрать заусенцы	1	
28.	Соединение заготовок двойным фальцевым швом	1	
29.	Практическая работа	1	
30.	Бескислотная пайка фальцевых швов	1	
31.	Пр.раб " Бескислотная пайка фальцевых швов "	1	
32.	Пр.раб " Бескислотная пайка фальцевых швов "	1	
33.	Окончательная отделка изделия	1	
<b>Раздел 3</b>			
<i>Обработка металла без снятия стружки</i>			
1.	Применение литья в промышленности	1	
2.	Общее представление о литейном производстве	1	
3.	Виды металлов	1	
4.	Свойства металлов	1	
5.	Обработка металлов давлением, их виды	1	
6.	Виды профилей проката	1	
7.	Сварка металлов, виды, применение	1	
8.	Дуговая и электроконтактная сварка	1	
9.	Газовая сварка и резка металла	1	
10.	Виды слесарной обработки отливок	1	
11.	Виды слесарной обработки поверхностей	1	
12.	Определение вида обработки изделия	1	
<b>Раздел 4</b>			
<i>Простейший ремонт электронагревательных приборов</i>			
1.	Применение электричества в технике и в быту	1	
2.	Источники электрического тока	1	

3.	Проводники и изоляторы	1	
4.	Тепловое действие тока	1	
5.	Понятие силы, напряжения и сопряжения электрического тока	1	
6.	Принципиальная схема прохождения тока в приборе	1	
7.	Требования к изоляции проводника электрического тока	1	
8.	Типичные неисправности в электрических приборах	1	
9.	Приемы проверки электрической цепи	1	
10.	Действия электрического тока на организм человека	1	
11.	Первая помощь при поражении электрическим током	1	
12.	Разборка электрического прибора	1	
13.	Сборка электрического утюга	1	
14.	Пр.раб " Сборка электрического утюга "	1	
15.	Замена вилок электронагревательных приборов	1	
16.	Пр.раб "Замена вилок электронагревательных приборов"	1	
17.	Замена тепловых реле	1	
18.	Пр.раб " Замена тепловых реле "	1	
19.	Замена спирали электрической плиты	1	
20.	Пр.раб " Замена спирали электрической плиты "	1	
<b>Раздел 5</b>			
<i>Практическое повторение</i>			
1.	Поддон для цветов	1	
2.	Выправление заготовок	1	
3.	Разметка контура поддона	1	
4.	Вырезание контура поддона	1	
5.	Разметка линии сгибов	1	
6.	Снятие заусенцев, притупление кромок	1	
7.	Отгибание больших стенок и клапанов	1	
8.	Отгибание всех кромок	1	
9.	Отгибание маленьких стенок	1	
10.	Выправление готового изделия	1	
11.	Работа с паяльником пайка торцов поддона	1	
12.	Окончательная отделка изделия	1	
13.	Хомуты для труб диаметром 15 мм	1	
14.	Разметка заготовок	1	
15.	Резание металла П.Б.Р. ( при резании)	1	
16.	Разметка заготовок под сквозные отверстия	1	
17.	Кернение, сверление	1	
18.	Гибка Хомутов по размеру	1	
19.	Окончательная отделка изделия	1	
20.	Болт для хомута, разметка заготовок	1	
21.	Работа на токарном станке диаметром 6 мм	1	
22.	Пр.раб " Работа на токарном станке диаметром 6 мм "	1	
23.	Пр.раб " Работа на токарном станке диаметром 6 мм "	1	
24.	Снятие фасок	1	
25.	Нарезание наружной резьбы плашкой	1	
26.	Пр.раб " Нарезание наружной резьбы плашкой "	1	
27.	Изготовление гайки диаметром 6 мм	1	
28.	Работа на токарном станке сверление заготовок	1	
29.	Нарезание внутренней резьбы метчиком	1	
30.	Пр.раб " Нарезание внутренней резьбы метчиком "	1	

31.	Пр.раб " Нарезание внутренней резьбы метчиком "	1	
	<b>Раздел 6</b> <i>Самостоятельная работа</i>		
1.	Изготовление коробочек из кровельной стали	1	
	<b>4 четверть</b>		
1.	Вводное занятие	1	
2.	План работы на четверть	1	
3.	Правила техники безопасности в мастерской	1	
4.	Подготовка материала, инструмента	1	
	<b>Раздел 1</b> <i>Изготовление контрольных инструментов</i>		
1.	Контрольно-измерительный инструмент: виды устройства	1	
2.	Использование нониуса при измерении	1	
3.	Притирочные материалы	1	
4.	Угольник контрольный	1	
5.	Разметка детали	1	
6.	Кернение	1	
7.	Правила безопасности при сверлении	1	
8.	Сверление	1	
9.	Сверление	1	
10.	Пр.раб " Сверление "	1	
11.	Пр.раб " Сверление "	1	
12.	Пр.раб " Сверление "	1	
13.	П.Б.Р. при резании металла ножовкой	1	
14.	Резание металла	1	
15.	Пр.раб " Резание металла "	1	
16.	Опиливание	1	
17.	Пр.раб " Опиливание "	1	
18.	Пр.раб " Опиливание "	1	
19.	Пр.раб " Опиливание "	1	
20.	Окончательная отделка изделия	1	
21.	Изготовление шаблона	1	
22.	Изучение чертежа шаблона	1	
23.	Вырезание прямоугольной пластины толщиной 3 мм	1	
24.	Пр.раб " Вырезание прямоугольной пластины толщиной 3 мм "	1	
25.	Зачистить пластину шлифовальной шкуркой	1	
26.	Покрытие зачищенный поверхности раствором медного купороса	1	
27.	Разметка по шаблону	1	
28.	Высверливание проемы шаблона	1	
29.	Опиливание контуров	1	
30.	Пр.раб " Опиливание контуров "	1	
31.	Снятие заусенцев	1	
32.	Окончательная отделка	1	
	<b>Раздел 2</b> <i>Личная гигиена рабочего на производстве</i>		



	Значение личной гигиены на производстве	1	
1.	Быстрое наступление усталости	1	
2.	Отдых после работы	1	
3.	Влияние курения	1	
4.	Употребление спиртных напитков	1	
5.	Употребление наркотиков	1	
6.	Роль физической культуры и закаливания	1	
7.	Рациональная организация питания	1	
8.	Средства защиты при работе с едкими веществами	1	
9.	Выполнение правил личной гигиены	1	
10.			
	<b>Раздел 3</b>		
	<i>Основные виды обработки металла резанием</i>		
	Группы металлорежущих станков		
1.	Токарные, сверлильные	1	
2.	Шлифовальный. Фрезерные	1	
3.	Виды работ, выполняемые на станках каждой группой	1	
4.	Режущий инструмент (резец сверло фреза)	1	
5.	Общий принцип работы	1	
6.	Обычные станки	1	
7.	Полуавтоматы	1	
8.	Основные движения рабочих органов станков	1	
9.	Виды движения: прямолинейное, криволинейное,	1	
10.	вращательное		
11.	Правила безопасности на территории завода	1	
12.	Правила безопасности на территории цеха	1	
13.	Установка расточного резца	1	
14.	Пр.раб " Установка расточного резца "	1	
15.	Растачивание сквозных отверстий и подрезных уступов	1	
16.	Пр.раб " Растачивание сквозных отверстий и подрезных уступов "	1	
17.	Пр.раб " Растачивание сквозных отверстий и подрезных уступов "	1	
18.	Пр.раб " Растачивание сквозных отверстий и подрезных уступов "	1	
19.	Растачивание глухих отверстий	1	
20.	Пр.раб " Растачивание глухих отверстий "	1	
21.	Пр.раб " Растачивание глухих отверстий "	1	
22.	Пр.раб " Растачивание глухих отверстий "	1	
23.	Установка расточного резца	1	
24.	Обтачивание наружного диаметра	1	
25.	Пр.раб " обтачивание наружного диаметра "	1	
	<b>Раздел 4</b>		
	<i>Экскурсия</i>	2	
	<b>Раздел 5</b>		
	<i>Контрольная работа</i>	2	
	Выполнение разных трудовых заданий распределение исходя из подготовленности учащегося		
		1	
		1	

--	--	--	--